

Клей расплав «Эргомет-30»

Применение	Окутывание профильного погонажа из МДФ, ХДФ, ДСП и массива декоративными, бумагами, пленками и натуральным шпоном.
Основы	Этиленвинилацетат
Способ нанесения	Дюза, валик
Цвет	Желтый, прозрачный
Плотность	0,95 г/см ³
Температура размягчения	78 - 84 °C
Вязкость (Brookfield RV, шпindelь №27)	8600 - 9800 мПа*с при 180 °C
Рекомендуемая рабочая температура	110-180 °C
Очистка оборудования	Клеевая система - «Эргоклин-2» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы - механическая чистка при помощи «Эргоклин-3» или специальных органических растворителей.
Фасовка	Полипропиленовые мешки по 20кг.
Транспортировка	Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими.
Хранение	Срок хранения составляет не менее 1 года, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.